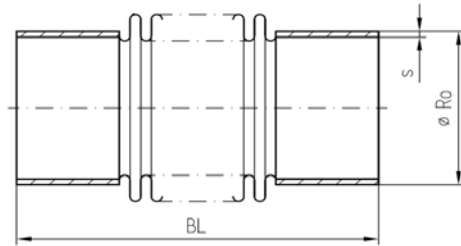


Axialkompensatoren mit Schweißende Axial Expansion Joint with Welding Ends

**AN/ AF/AT
PN 10**



- AN ohne Leitrohr
without inner sleeve
- AF mit Innenleitrohr
with inner sleeve
- AT mit Teleskop-Innenleitrohr
with telescopic inner sleeve

DN 25 - DN 500

Ausgabe 03/2014

Typ	Nennweite	axiale Bewegungs- aufnahme	Baulänge	Schweißende	Innen- Ø	Metallbalg Außen- Ø	wirks.	Federrate
<i>type</i>	<i>nominal diameter</i>	<i>axial mvmt.</i>	<i>overall length</i>	<i>welding end</i>	<i>inside Ø</i>	<i>outside Ø</i>	<i>effective area</i>	<i>spring rate</i>
-	DN	+/-50%		D x s				C _{ax}
-	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm ²]	[N/mm]
AN	25	20	130	33,7 x 2,6	27,5	44	10	59
AN	32	18	120	42,4 x 2,6	38,4	56	17	66
		27	140					69
AN	40	14	120	48,3 x 2,6	42,3	62	21	114
		20	140					85
AN	50	14	120	60,3 x 2,9	53,3	74	31	147
		22	140					92
AN	65	20	120	76,1 x 2,9	68,5	94	51	101
		34	160					97
AN	80	20	150	88,9 x 3,2	79,5	101	62	178
		30	180					119
AN	100	24	200	114,3 x 3,6	116,6	144,2	132	264
		36	240					176
AN	125	26	210	139,7 x 4	142	175,6	197	215
		48	260			176,4		207
AN	150	22	210	168,3 x 4,5	170,6	209,0	280	473
		52	270					203
AN	200	20	210	219,1 x 7,1	221,4	264,0	460	500
		56	290			263,5		194
AN	250	22	210	273 x 7,1	275,3	318,0	688	601
		58	300					225
AN	300	28	230	323,9 x 7,1	326,3	375,0	959	765
		74	330					287
AN	350	32	230	355,6 x 8	358	411,0	1153	651
		86	340					244
AN	400	32	240	406,4 x 8,8	408,8	468,4	1500	896
		89	350					336
AN	450	36	240	457 x 8	459,7	522,5	1884	855
		100	360					321
AN	500	38	260	508 x 8	510,5	574,0	2296	910
		104	390					341

* Werkstoffe / materials:

* Balg 1.4541 oder 1.4571 / bellow 1.4541 or 1.4571

* Schweißende: C-Stahl / welding ends carbon steel

* andere Werkstoffe auf Anfrage / other materials on request

FLEXOTUBE GmbH
Adlerstraße 77a
D-25462 Rellingen

Tel.: ++49 (0) 4101 84 71 78-0
E-Mail: service@flexotube.de
Web: www.flexotube.de